

INSTRUCCIONES TÚNEL PARA TERMOCONTRACCIÓN PREPACK 5000 TRIFÁSICO

Este equipo consume aproximadamente 4800 wats, y la instalación debe estar provista por cables con diámetro mayor a 4 mm.

Conecte el enchufe a línea c.a. 380 v. Neutro y tierra. (apropiadamente con llave termo magnética de 32 amp.).

Encienda el túnel con el botón verde de marcha.

Encienda la llave de calor ubicada al frente del panel, de esta manera se encenderán las resistencias, junto con dos neones

Las tres variables de ajuste son:

1. Temperatura: El sistema consta de una pirometría digital con dos displays, el superior es el termostato, donde se determina la temperatura que debe alcanzar el túnel, con una histéresis de + - 2 grados centígrados. El inferior es el termómetro, que indica la temperatura real del túnel. Para material tipo poliolefina Cryovac, la temperatura debe rondar los 120 grados. La intensidad de la luz de los neones indicadores del encendido de las resistencias puede variar haciéndose menos brillantes. Esto se debe a que cuando el túnel llega a la temperatura de corte (fijada por el termostato) se genera una corriente de mantenimiento para evitar que la temperatura caiga en forma abrupta.
2. Velocidad de la cinta transportadora: Alrededor de los 2,5 de la escala numérica de la perilla.
3. Caudal de aire: Se trata de la recirculación del aire dentro del túnel. Alrededor de 6 de la escala numérica de la perilla.

Apagado del túnel:

1. Apagar primero la llave de calor y dejar que la temperatura del termómetro (display inferior) disminuya hasta los 60 grados aproximadamente.
2. Una vez cumplido el paso 1, apagar el equipo con el botón rojo de parada.

MANTENIMIENTO: Con el túnel apagado y desconectado, revisar cada tres meses el desgaste de los carbones del motor de la cinta transportadora, que se encuentra ubicado debajo del tunel, al final del recorrido de la misma. Los carbones se deben cambiar cuando su largo quede reducido a unos 5 mm de altura.

Precaución:

No encender las resistencias sin estar la turbina de aire encendida.

Ante cualquier duda, no intente reparar Ud. mismo el túnel. Llame al servicio técnico de Lumenpol a los teléfonos 4952-6639 4951-0133.