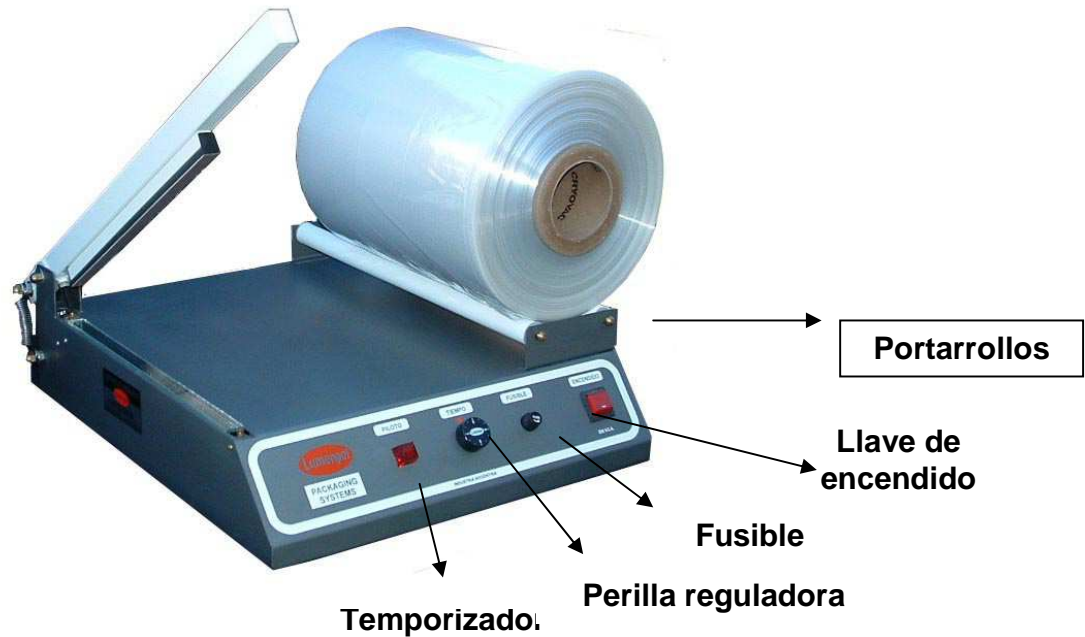




## INSTRUCCIONES TERMOSELLADORA SUPERPACK LINEAL

1. Conectar la unidad a línea de 220v. C.A. con toma a tierra, por medio de la ficha tripolar.
2. Accionar la llave de encendido, que se encuentra en el frente del equipo. Se encenderá la misma con luz de neon, que indica que la unidad está lista para operar.
3. Si utiliza bobina de material termocontraíble, colóquela al costado derecho de la máquina (no lo ponga encima del portabobinas todavía). Desenrolle aproximadamente medio metro de material, páselo por debajo del primer rodillo (el más lejano a la máquina), inserte al abridor en el medio de ambas láminas y vuelva a pasar el film por debajo del segundo rodillo y deslízelo hasta que pase la parte de la tijera para producir su cierre. Ahora sí ponga la bobina encima de los dos rodillos.
4. El temporizador (ojo de buey) indica el tiempo que dura el impulso de calor en la resistencia. Se enciende al bajar el cabezal y se apaga una vez que la máquina confeccionó la soldadura.
5. La perilla redonda numerada regula el tiempo del impulso de calor. Cuanto más grueso sea el material, más intensidad necesitará. Para hacer la prueba, y determinar cuál es la temperatura ideal, gire la perilla en sentido horario (de izquierda a derecha) al punto 1. Baje el cabezal, con determinación y haciendo presión. Si no suelda y corta, gire la perilla al punto 1,5 y repita, si tampoco suelda y corta, gírela al punto 2. **Para un material tipo Cryovac el tiempo suele estar entre el punto 2 y 3.** El trabajar a la mínima temperatura, hará que la resistencia de alambre dure más.
  - (a) Si utiliza Cryovac levante el cabezal 2 segundos después que se apague la luz roja del temporizador. Si lo hace antes, el material estará todavía caliente y tenderá a arrugarse.
  - (b) Si utiliza polietileno, levante el cabezal inmediatamente después que se apague la luz roja del temporizador. Esto ayudará a que no se pegue el material a la resistencia.
6. Lo más importante: **Ejercer PRESION cuando se baja el cabezal.**
7. La soldadura debe quedar en el medio de la altura del producto. Para ello compense por ejemplo con una guía de teléfono la altura.
8. Se deberá tener cuidado en que coincidan los bordes de ambas caras del film, así como también que no queden pliegues o arrugas sobre el alambre, para que la soldadura quede lo más prolija posible.
9. Observar bien como viene puesta la resistencia (el alambre), ya que así se deberá ponerlo llegado el caso que haya que cambiarla. Debe estar enroscada sobre sí misma en ambos extremos aproximadamente 1 cm. y quedar bien tirante como cuerda de guitarra.

## MODELO SUPERPACK



### Nombres de los repuestos que lleva:

- ✓ Para SUPERPACK DE 30 CM DE SOLDADURA:: resistencia 0.45 mm
- ✓ Para SUPERPACK DE 50 Y DE 65 CM DE SOLDADURA: resistencia de 0.6 mm

La resistencia se cambia cuando se corta. **NO USAR CUALQUIER ALAMBRE, PUEDE QUEMAR EL TRANSFORMADOR**

- ✓ Caucho amortiguador para cabezal de 15 x 20 mm (es lo que hace presión contra la resistencia al soldar)
- ✓ Cinta blanca engomada de tela. (Va sobre la goma negra antes de pegar el teflón. La aísla del calor emitido por la resistencia)
- ✓ Cinta de teflón de 13 mm x 120 mic. (es la cinta marrón que impide que se adhieran los restos de material al caucho)

Si le surgen dudas, por favor llámenos al 4952-6639 / 4951-0133 [info@lumenpol.com.ar](mailto:info@lumenpol.com.ar)