



INSTRUCCIONES TERMOSELLADORA EN "L"

1. Conectar la unidad a línea de 220v. C.A. con toma a tierra, por medio de la ficha tripolar.
2. Accionar la llave de encendido, que se encuentra en el frente del equipo. Se encenderá la misma con luz de neón, que indica que la unidad está lista para operar.
3. Coloque la bobina de material termocontraíble al costado derecho de la máquina (no lo ponga encima del portabobinas todavía). Desenrolle aproximadamente un metro de material, páselo por debajo de los dos rodillos del portabobinas, inserte la chapa abridora en el medio de ambas caras del film y deslízelo hasta que llegue a la parte de soldado. Ahora sí ponga la bobina encima de los dos rodillos del portabobinas.
4. El temporizador (ojo de buey) indica el tiempo que dura el impulso de calor en la resistencia. Se enciende al bajar el cabezal y se apaga una vez que la máquina confeccionó la soldadura.
5. La perilla redonda numerada regula el tiempo del impulso de calor. Cuanto más grueso sea el material, más intensidad necesitará. Para hacer la prueba, y determinar cuál es la temperatura ideal, gire la perilla en sentido horario (de izquierda a derecha) al punto 1. Baje el cabezal, con determinación y haciendo presión. Si no suelda y corta, gire la perilla al punto 1,5 y repita, si tampoco suelda y corta, gírela al punto 2. **Para un material tipo Cryovac el tiempo suele estar entre el punto 2 y 3.** El trabajar a la mínima temperatura, hará que la resistencia de alambre dure más.
 - (a) Si utiliza Cryovac levante el cabezal 2 segundos después que se apague la luz roja del temporizador. Si lo hace antes, el material estará todavía caliente y tenderá a arrugarse.
 - (b) Si utiliza polietileno, levante el cabezal inmediatamente después que se apague la luz roja del temporizador. Esto ayudará a que no se pegue el material a la resistencia.
6. **Lo más importante: Ejercer PRESION cuando se baja el cabezal.**
7. **La soldadura debe quedar en el medio de la altura del producto**, para ello se regula la altura de la mesa portapack a través del tronco central.

8. **Observar bien como viene puesta la resistencia** , ya que así se deberá colocar llegado el caso de que tenga que cambiarla.

Nombres de los repuestos que lleva:

- ✓ Resistencia de 0,6 mm. de espesor (es el alambre que suelda y corta). **Se cambia cuando se corta. NO USAR CUALQUIER ALAMBRE, PUEDE QUEMAR EL TRANSFORMADOR.**
- ✓ Cinta de Teflon de 20 mm de ancho por 120 micrones de espesor (es la cinta marrón que impide que se adhieran los restos de material a la goma). Se cambia cuando está quemada o muy acanalada.
- ✓ Caucho para cabezal de 15 x 20 mm. Se cambia cuando se produce una canaleta en el mismo, impidiendo que haga presión contra la resistencia.
- ✓ Cinta engomada de tela que va entre la goma y el teflón (cinta blanca que aísla a la goma del calor emitido por la resistencia). Se cambia junto con la cinta de Teflon.

IMPORTANTE:

NO usar adaptadores que supriman la toma a tierra.

NO tocar/usar la máquina con las manos mojadas y/o con los pies descalzos.

NO tirar del cable para desenchufar el aparato.

NO confiar su uso a niños.

Cuando la máquina no este en uso, desconectar de la red eléctrica.

Conserve estas instrucciones para futuras consultas

ANTE CUALQUIER DUDA, POR FAVOR CONTÁCTENOS:

4952-6639 / 4951-0133 info@lumenpol.com.ar